

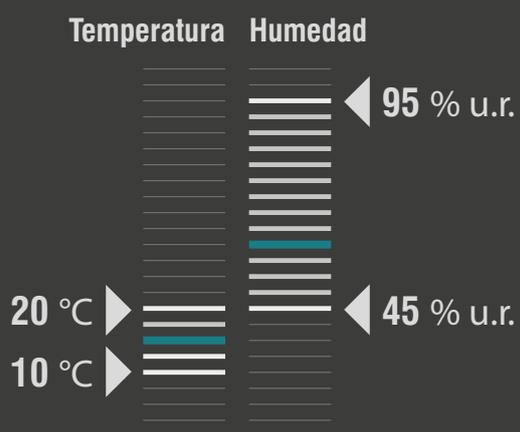
Unidad Autónoma para el control de la humedad y la temperatura

| **CCV CCA CCW**



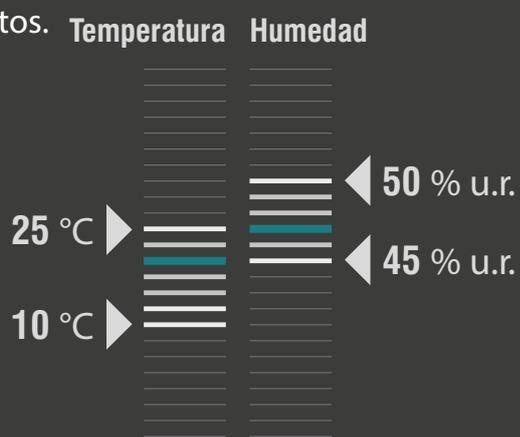
VINOS Y ALIMENTOS

Controlar los valores de temperatura y humedad dentro de una bodega de alimentos o vinos de alta calidad garantiza una conservación adecuada. Se preservarán los aromas y el sabor.



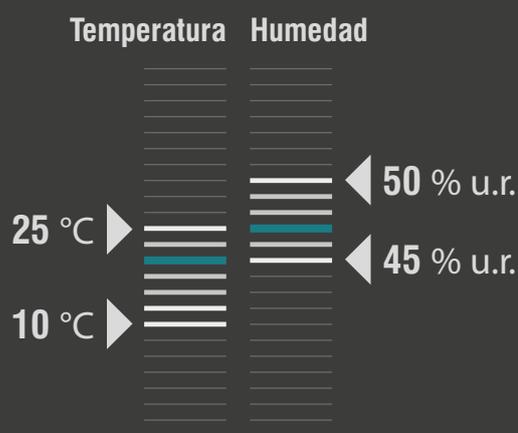
LABORATORIOS TÉCNICOS

Los laboratorios tecnológicos son entornos en los que deben controlarse las temperaturas y las condiciones de humedad para garantizar el máximo rendimiento de los instrumentos.



MUEBLES, ARTE, ROPA

Las obras de arte, ya sean cuadros o muebles, prendas de vestir, antiguas o preciosas, dependen de las condiciones termohigrométricas de los entornos en los que se encuentran. El lienzo, el papel, la madera, la tela son materiales que pueden cambiar de forma y calidad si no están en entornos con temperatura y humedad controladas.

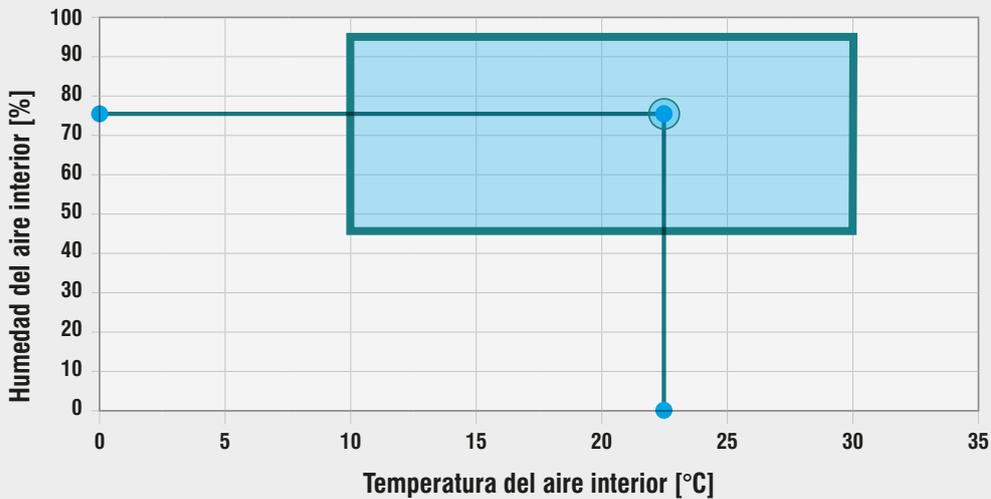


MODOS Y LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO

La unidad puede controlar la temperatura y la humedad relativa gracias a las sondas montadas a bordo.

Cinco modos de trabajo:

- **Ventilación:** los tratamientos del aire están apagados, sólo funcionan los ventiladores.
- **Deshumidificación:** el compresor está encendido y el aire se deshumidifica.
- **Humidificación:** se activa el módulo de humidificación
- **Calefacción:** la resistencia eléctrica está encendida
- **Refrigeración:** el compresor está encendido, el aire se deshumidifica y se enfría.

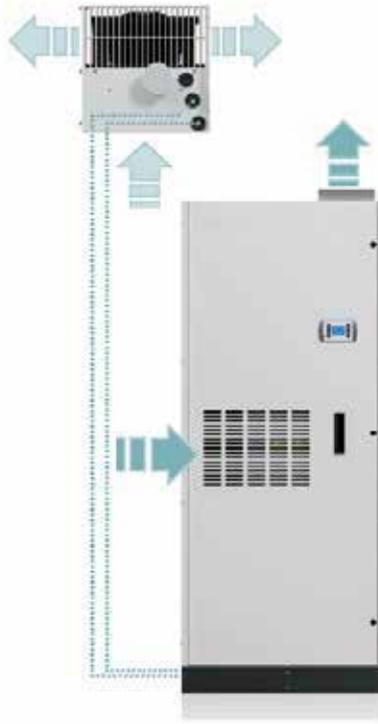


VERSIONES

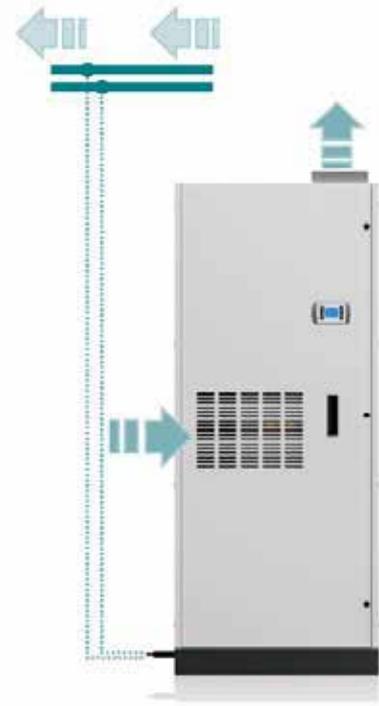
CCV
MONOBLOQUE REFRIGERADO
POR AIRE



CCA
SPLIT REFRIGERADO
POR AIRE



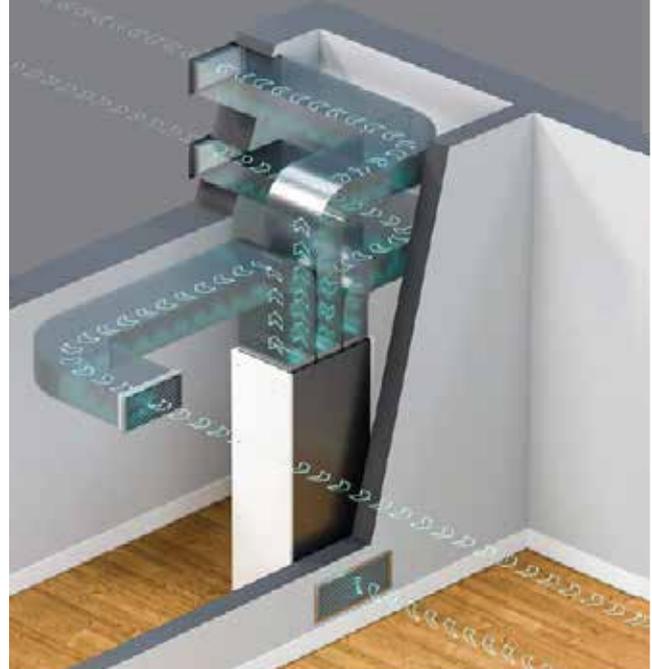
CCW
MONOBLOQUE
DE AGUA



VERSIONES CON ENTRADA INFERIOR
PARA SUELOS FLOTANTES (Opc.)



ENTRADA TRASERA IDEAL PARA
DEPÓSITO TÉCNICO (Opc.)



CCV

MONOBLOQUE
REFRIGERADO
POR AIRE



CCA

SPLIT REFRIGERADO
POR AIRE



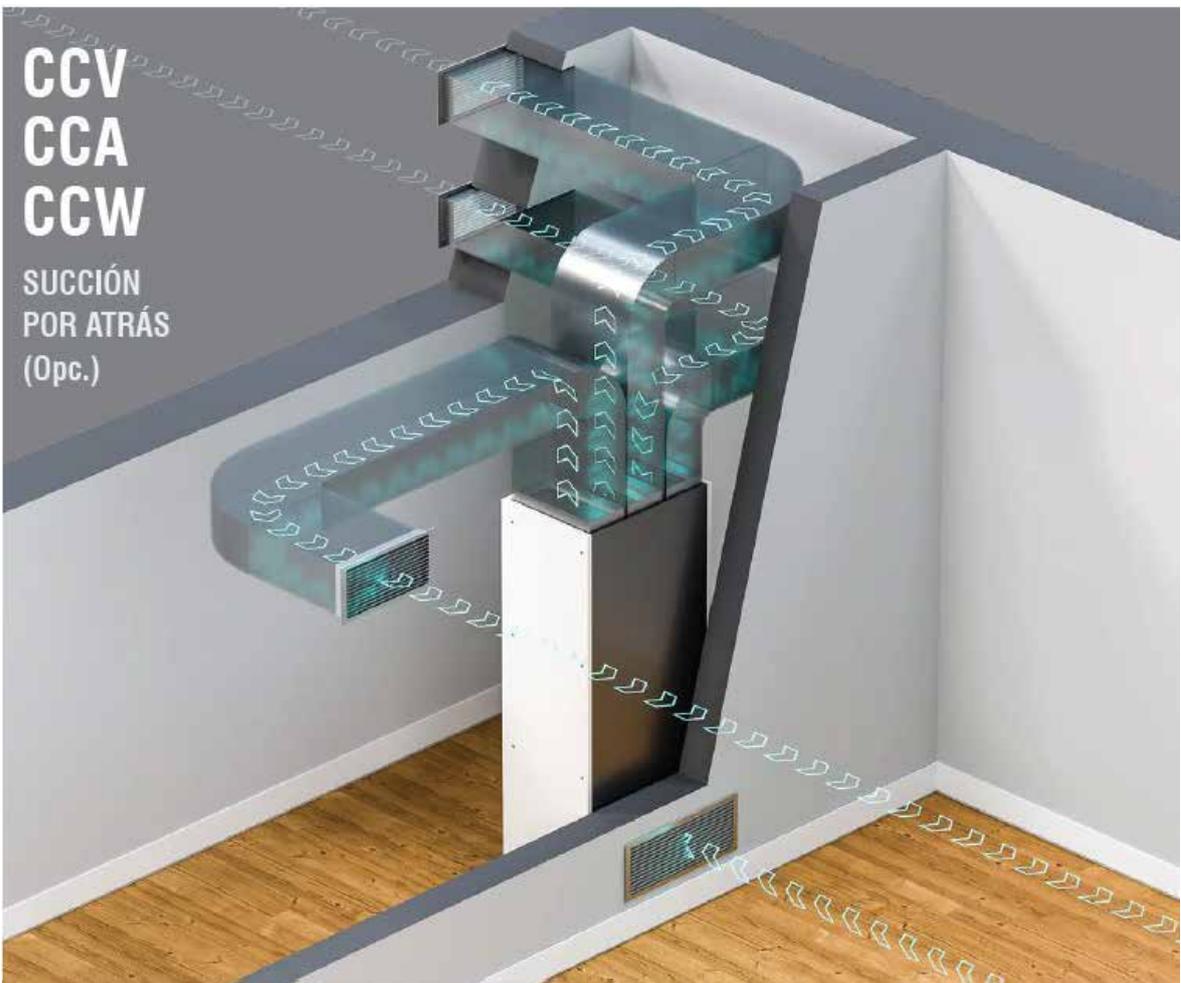
CCW

MONOBLOQUE
REFRIGERADO
POR AGUA



CCV CCA CCW

SUCCIÓN
POR ATRÁS
(Opc.)



DESCRIPCIÓN DE UNIDADES Y COMPONENTES

ALTA CALIDAD DE CONSTRUCCIÓN PARA UNA LARGA VIDA ÚTIL Y UN BAJO CONSUMO DE ENERGÍA

CCV



Control electrónico avanzado con tarjeta de reloj y bandas horarias. Se proporciona una pantalla montada a bordo que permite controlar la unidad.

Boquillas circulares (Opc.) para sustituir las bridas rectangulares estándar y adaptarse a diferentes sistemas de conductos.

Batería condensadora con tubos de cobre y aletas de aluminio.

Los ventiladores EC de álabes hacia atrás, acoplados directamente a motores sin escobillas y regulados por señales de 0/10 voltios, garantizan un bajo consumo de energía y una potencia sonora más baja.

Calefactor eléctrico (Opc.) modulante en función del caudal de aire.

Batería de evaporación con tubos de cobre y aletas de aluminio, completa con bandeja de drenaje de condensados de acero inoxidable.

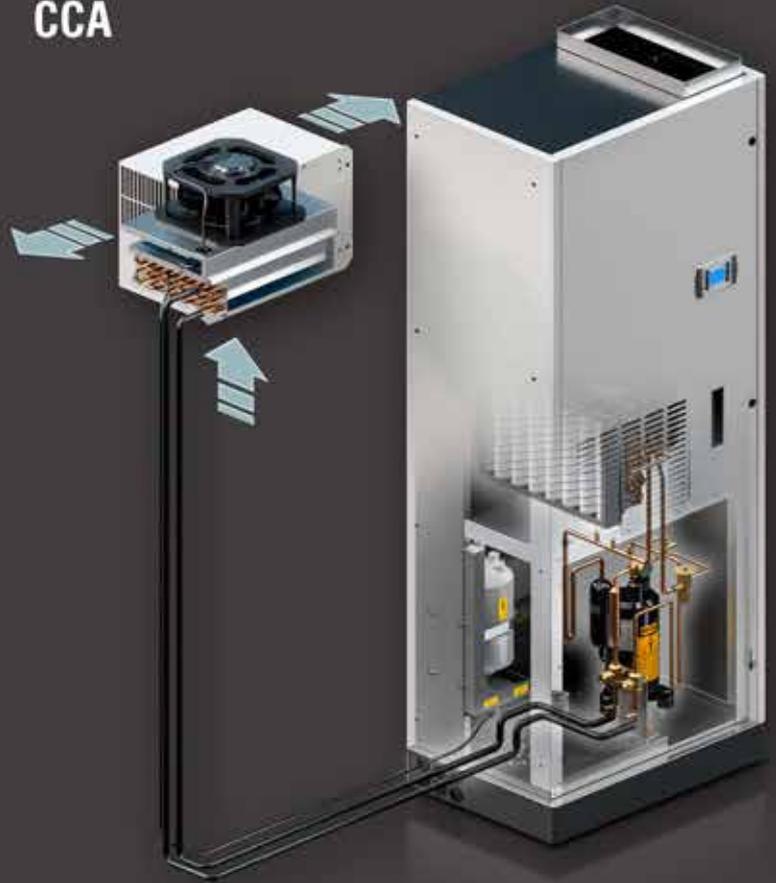
Filtro G2 como estándar o filtro F6 como opción colocado en el dictado de recirculación y la entrada del aire exterior. La capacidad de filtrado es ISO Grueso 70% G2 Estándar. Es posible instalar un filtro de hasta ISO ePM10 60% (F6) en la sección de recirculación.

Capacidad del humidificador de vapor (Opc.) 3 kg/h.

Compresor de tipo rotativo, protegido térmicamente. Dispone de calentador de cárter para el precalentamiento del aceite.

El condensador exterior está equipado con ventiladores electrónicos modulantes que pueden ajustar el caudal en función de la temperatura de condensación.

CCA



Intercambiador de placas integrado con válvula modulante del lado del agua incluida para optimizar la presión de condensación.

CCW



CONTROL ELECTRÓNICO AVANZADO

Todas las unidades funcionan mediante un control electrónico avanzado con reloj y tarjeta de zona horaria. Se proporciona una pantalla montada a bordo para controlar la unidad.



El software de gestión y optimización del ciclo del refrigerante y de los componentes electrónicos y lectromecánicos se implementa y desarrolla internamente con las siguientes funciones:

- Control de la unidad de ajuste: manual o bandas horarias.
- Programación de franjas horarias en 7 programas diarios.
24 franjas horarias por día; unidad ON-OFF, temperatura deseada, humedad relativa deseada.
- Gestión de alarmas.
- Gestión ON/OFF a distancia.
- Gestión del suministro de agua a la unidad CCW.
- Modbus RS485 de serie.



DIMENSIONES Y ESPACIOS LIBRES

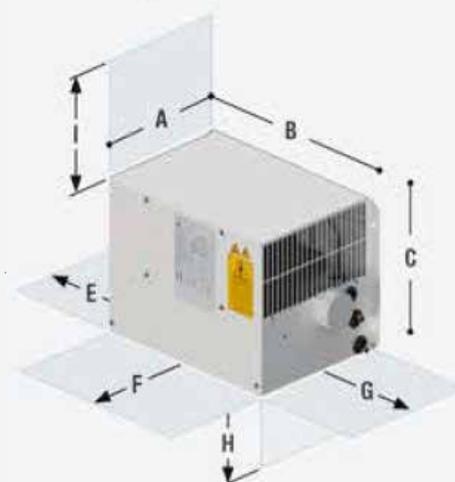
CCV / CCA / CCW standard

	DIMENSIONES			ESPACIOS LIBRES		
	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]
CCV / CCA / CCW 300	450	650	1690	200	700	200
CCV / CCA / CCW 450	450	650	1690	200	700	200
CCA / CCW 900	450	650	1690	200	700	200



Condensador externo CCA

	DIMENSIONES			ESPACIOS LIBRES				
	A [mm]	B [mm]	C [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]
300	286	463	300	500	500	500	400	800
450	286	463	300	500	500	500	400	800
900	403	616	408	500	600	500	400	800



TAMAÑOS Y CONFIGURACIONES DE MODELOS

	300	450	900
CCV			
CCA			
CCW			

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Talla del modelo: ▶		CCV 300	CCA 300	CCW 300
CAPACIDAD TOTAL DE REFRIGERACIÓN	W	1450	1500	1550
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN SENSIBLE	W	840	840	840
CAUDAL DE AIRE DE IMPULSIÓN	m ³ /h	300		
FLUJO DE AIRE DE CONDENSACIÓN EXTERNO	m ³ /h	Modulación de 0 a 350		-
VENTILADOR DE IMPULSIÓN PRESIÓN ESTÁTICA DISPONIBLE	Pa	180		
VENTILADOR DE AIRE EXTERIOR PRESIÓN ESTÁTICA DISPONIBLE	Pa	150	220	-
CAPACIDAD NOMINAL DEL CALENTADOR ELÉCTRICO	W	1300		
CAPACIDAD NOMINAL DEL HUMIDIFICADOR	W	1575		
CAUDAL DEL HUMIDIFICADOR	kg/h	3		
CONSUMO NOMINAL SIN OPCIONES	W	600		500
CONSUMO MÁXIMO SIN OPCIONES	W	900		700
MÁXIMA POTENCIA ABSORBIDA CON SÓLO RESISTENCIA	W	2200		2000
POTENCIA MÁXIMA ABSORBIDA SÓLO CON HUMIDIFICADOR	W	3200		3000
POTENCIA MÁXIMA ABSORBIDA CON RESISTENCIA Y HUMIDIFICADOR	W	4500		4300
PRESIÓN SONORA dB (A)	dB (A)	44		44
DIMENSIONES	mm	650 x 1690 x 450		
PESO	kg	85		
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R410A		
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/Ph/Hz	230 / 1 + N / 50 400 / 3 + N / 50 (Opt.)		
FLUJO DE AGUA DE CONDENSACIÓN	m ³ /h	-	-	0,51
LÍMITES DE TEMPERATURA DEL AGUA DE CONDENSACIÓN	°C	-	-	De +10 a +35
LÍMITES DE TEMPERATURA DEL AIRE DE CONDENSACIÓN	°C	-	De -5 a +35	-
PRESIÓN SONORA DEL CONDENSADOR EXTERIOR dB (A)	dB (A)	-	45	-
DIMENSIONES EXTERNAS DEL CONDENSADOR	mm	-	463 x 300 x 286	-
PESO DEL CONDENSADOR EXTERNO	kg	-	15	-

La potencia frigorífica se declara con el ambiente interior a 18°C / 80% h.r. y el aire exterior a 30°C para las unidades CCV y CCA.

La potencia frigorífica se declara con ambiente interior a 18°C / 80% h.r. y agua suministrada a 15°C por unidad CCW.

Nivel sonoro de presión medido en campo libre a 1 m de la unidad.

CURVAS DE RENDIMIENTO CCA / CCV 300 (CCW: rendimiento bajo demanda)

CCV / CCA 300		Temperatura del aire exterior (°C)							
		20				25			
Temperatura del aire de entrada °C	Humedad del aire de entrada % H.R.	Potencia frigorífica total kW	Potencia frigorífica sensible kW	Capacidad de deshumidificación l/24h	Potencia absorbida del compresor kW	Potencia frigorífica total kW	Potencia frigorífica sensible kW	Capacidad de deshumidificación l/24h	Potencia absorbida del compresor kW
12	50	1,32	1,17	5,2	0,35	1,28	1,15	4,5	0,41
	60	1,37	1,08	10,0	0,35	1,32	1,05	9,3	0,41
	70	1,4	0,98	14,4	0,35	1,35	0,94	14,1	0,41
	80	1,44	0,87	19,6	0,36	1,4	0,84	19,3	0,42
15	50	1,43	1,23	6,9	0,36	1,39	1,21	6,2	0,42
	60	1,49	1,12	12,7	0,36	1,45	1,09	12,4	0,42
	70	1,53	1	18,2	0,37	1,48	0,97	17,5	0,43
	80	1,57	0,89	23,4	0,37	1,53	0,87	22,7	0,43
18	50	1,56	1,27	10,0	0,37	1,51	1,26	8,6	0,43
	60	1,6	1,14	15,8	0,37	1,55	1,12	14,8	0,44
	70	1,66	1,02	22,0	0,37	1,58	0,98	20,6	0,45
	80	1,71	0,89	28,2	0,38	1,63	0,86	26,5	0,45
20	50	1,63	1,31	11,0	0,38	1,57	1,28	10,0	0,44
	60	1,69	1,17	17,9	0,38	1,63	1,14	16,9	0,45
	70	1,75	1,03	24,8	0,38	1,69	1	23,7	0,45
	80	1,8	0,89	31,3	0,39	1,73	0,86	29,9	0,45
25	50	1,84	1,38	15,8	0,4	1,76	1,34	14,4	0,47
	60	1,9	1,19	24,4	0,41	1,83	1,17	22,7	0,47
	70	1,96	1,02	32,3	0,42	1,88	1	30,3	0,47
	80	2,03	0,87	39,9	0,42	1,95	0,84	38,2	0,47
		Temperatura del aire exterior (°C)							
		30				35			
Temperatura del aire de entrada °C	Humedad del aire de entrada % H.R.	Potencia frigorífica total kW	Potencia frigorífica sensible kW	Capacidad de deshumidificación l/24h	Potencia absorbida del compresor kW	Potencia frigorífica total kW	Potencia frigorífica sensible kW	Capacidad de deshumidificación l/24h	Potencia absorbida del compresor kW
12	50	1,25	1,13	4,1	0,46	1,2	1,1	3,4	0,53
	60	1,28	1,02	8,9	0,46	1,23	1	7,9	0,53
	70	1,3	0,92	13,1	0,48	1,26	0,9	12,4	0,53
	80	1,34	0,82	17,9	0,47	1,31	0,81	17,2	0,53
15	50	1,35	1,19	5,5	0,47	1,3	1,14	5,5	0,53
	60	1,39	1,06	11,4	0,47	1,35	1,01	11,7	0,54
	70	1,44	0,95	16,9	0,48	1,38	0,92	15,8	0,54
	80	1,47	0,84	21,7	0,48	1,42	0,81	21,0	0,54
18	50	1,45	1,23	7,6	0,49	1,41	1,21	6,9	0,54
	60	1,5	1,1	13,8	0,5	1,44	1,07	12,7	0,55
	70	1,54	0,96	20,0	0,5	1,5	0,94	19,3	0,55
	80	1,58	0,84	25,5	0,51	1,54	0,83	24,4	0,55
20	50	1,53	1,26	9,3	0,49	1,47	1,23	8,3	0,55
	60	1,57	1,11	15,8	0,5	1,52	1,09	14,8	0,56
	70	1,63	0,97	22,7	0,5	1,56	0,94	21,3	0,56
	80	1,67	0,83	28,9	0,51	1,6	0,81	27,2	0,56
25	50	1,7	1,32	13,1	0,78	1,65	1,3	12,0	0,57
	60	1,76	1,14	21,3	0,78	1,71	1,12	20,3	0,57
	70	1,83	0,98	29,2	0,79	1,76	0,95	27,9	0,57
	80	1,88	0,82	36,5	0,81	1,82	0,8	35,1	0,57

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Talla del modelo: ▶		CCV 450	CCA 450	CCW 450
CAPACIDAD TOTAL DE REFRIGERACIÓN	W	2150	2200	2250
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN SENSIBLE	W	1200	1200	1200
CAUDAL DE AIRE DE IMPULSIÓN	m ³ /h	450		
FLUJO DE AIRE DE CONDENSACIÓN EXTERNO	m ³ /h	Modulación de 0 a 500		-
VENTILADOR DE IMPULSIÓN PRESIÓN ESTÁTICA DISPONIBLE	Pa	180		
VENTILADOR DE AIRE EXTERIOR PRESIÓN ESTÁTICA DISPONIBLE	Pa	150	220	-
CAPACIDAD NOMINAL DEL CALENTADOR ELÉCTRICO	W	1300		
CAPACIDAD NOMINAL DEL HUMIDIFICADOR	W	1575		
CAUDAL DEL HUMIDIFICADOR	kg/h	3		
CONSUMO NOMINAL SIN OPCIONES	W	800	700	
CONSUMO MÁXIMO SIN OPCIONES	W	1100	1000	
MÁXIMA POTENCIA ABSORBIDA CON SÓLO RESISTENCIA	W	2400	2300	
POTENCIA MÁXIMA ABSORBIDA SÓLO CON HUMIDIFICADOR	W	3400	3200	
POTENCIA MÁXIMA ABSORBIDA CON RESISTENCIA Y HUMIDIFICADOR	W	4700	4500	
PRESIÓN SONORA dB (A)	dB (A)	46	46	
DIMENSIONES	mm	650 x 1690 x 450		
PESO	kg	90		
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R410A		
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/Ph/Hz	230 / 1 + N / 50 400 / 3 + N / 50 (Opt.)		
FLUJO DE AGUA DE CONDENSACIÓN	m ³ /h	-	-	0,51
LÍMITES DE TEMPERATURA DEL AGUA DE CONDENSACIÓN	°C	-	-	De +10 a +35
LÍMITES DE TEMPERATURA DEL AIRE DE CONDENSACIÓN	°C	-	De -5 a +35	-
PRESIÓN SONORA DEL CONDENSADOR EXTERIOR dB (A)	dB (A)	-	49	-
DIMENSIONES EXTERNAS DEL CONDENSADOR	mm	-	463 x 300 x 286	-
PESO DEL CONDENSADOR EXTERNO	Kg	-	15	-

La potencia frigorífica se declara con el ambiente interior a 18°C / 80% h.r. y el aire exterior a 30°C para las unidades CCV y CCA.

La potencia frigorífica se declara con ambiente interior a 18°C / 80% h.r. y agua suministrada a 15°C por unidad CCW.

Nivel sonoro de presión medido en campo libre a 1 m de la unidad.

URVAS DE RENDIMIENTO CCA / CCV 450 (CCW: rendimiento bajo demanda)

CCV / CCA 450		Temperatura del aire exterior (°C)							
		20				25			
Temperatura del aire de entrada °C	Humedad del aire de entrada % H.R.	Potencia frigorífica total kW	Potencia frigorífica sensible kW	Capacidad de deshumidificación l/24h	Potencia absorbida del compresor kW	Potencia frigorífica total kW	Potencia frigorífica sensible kW	Capacidad de deshumidificación l/24h	Potencia absorbida del compresor kW
12	50	1,9	1,71	6,5	0,54	1,84	1,68	5,5	0,62
	60	1,96	1,56	13,8	0,55	1,9	1,52	13,1	0,63
	70	2	1,4	20,6	0,55	1,96	1,38	20,0	0,63
	80	2,07	1,26	27,9	0,55	2,01	1,23	26,8	0,64
15	50	2,07	1,8	9,3	0,56	2	1,76	8,3	0,65
	60	2,13	1,62	17,5	0,56	2,06	1,58	16,5	0,65
	70	2,2	1,45	25,8	0,57	2,11	1,4	24,4	0,66
	80	2,26	1,28	33,7	0,58	2,19	1,25	32,3	0,66
18	50	2,21	1,86	12,0	0,59	2,15	1,83	11,0	0,66
	60	2,31	1,67	22,0	0,59	2,22	1,62	20,6	0,68
	70	2,37	1,47	31,0	0,6	2,3	1,44	29,6	0,68
	80	2,44	1,28	39,9	0,6	2,37	1,25	38,5	0,68
20	50	2,33	1,9	14,8	0,6	2,26	1,87	13,4	0,68
	60	2,41	1,68	25,1	0,6	2,34	1,65	23,7	0,68
	70	2,5	1,48	35,1	0,61	2,4	1,44	33,0	0,69
	80	2,57	1,28	44,4	0,61	2,49	1,25	42,7	0,69
25	50	2,61	1,99	21,3	0,63	2,53	1,96	19,6	0,7
	60	2,72	1,73	34,1	0,64	2,64	1,7	32,3	0,71
	70	2,81	1,48	45,8	0,65	2,7	1,44	43,3	0,73
	80	2,88	1,25	56,1	0,66	2,83	1,23	55,0	0,74
		Temperatura del aire exterior (°C)							
		30				35			
Temperatura del aire de entrada °C	Humedad del aire de entrada % H.R.	Potencia frigorífica total kW	Potencia frigorífica sensible kW	Capacidad de deshumidificación l/24h	Potencia absorbida del compresor kW	Potencia frigorífica total kW	Potencia frigorífica sensible kW	Capacidad de deshumidificación l/24h	Potencia absorbida del compresor kW
12	50	1,77	1,64	4,5	0,71	1,71	1,6	3,8	0,79
	60	1,84	1,5	11,7	0,71	1,77	1,45	11,0	0,79
	70	1,86	1,32	18,6	0,71	1,82	1,3	17,9	0,8
	80	1,93	1,19	25,5	0,71	1,87	1,15	24,8	0,81
15	50	1,94	1,73	7,2	0,73	1,86	1,69	5,8	0,81
	60	2	1,55	15,5	0,73	1,92	1,51	14,1	0,82
	70	2,05	1,37	23,4	0,74	1,98	1,34	22,0	0,82
	80	2,13	1,22	31,3	0,73	2,04	1,17	29,9	0,82
18	50	2,08	1,79	10,0	0,74	2,01	1,76	8,6	0,82
	60	2,17	1,6	19,6	0,74	2,08	1,56	17,9	0,82
	70	2,21	1,39	28,2	0,76	2,14	1,36	26,8	0,84
	80	2,25	1,2	36,1	0,76	2,2	1,18	35,1	0,84
20	50	2,19	1,84	12,0	0,74	2,09	1,79	10,3	0,84
	60	2,29	1,63	22,7	0,74	2,17	1,58	20,3	0,84
	70	2,33	1,4	32,0	0,76	2,25	1,37	30,3	0,85
	80	2,39	1,21	40,6	0,76	2,29	1,16	38,9	0,86
25	50	2,42	1,92	17,2	0,78	2,34	1,88	15,8	0,86
	60	2,51	1,65	29,6	0,79	2,42	1,62	27,5	0,87
	70	2,61	1,41	41,3	0,81	2,5	1,37	38,9	0,88
	80	2,68	1,18	51,6	0,81	2,57	1,14	49,2	0,89

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Talla del modelo: ▶		CCA 900	CCW 900
CAPACIDAD TOTAL DE REFRIGERACIÓN	W	4400	4600
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN SENSIBLE	W	2440	2440
CAUDAL DE AIRE DE IMPULSIÓN	m ³ /h	900	
FLUJO DE AIRE DE CONDENSACIÓN EXTERNO	m ³ /h	Modulación de 0 a 950	
VENTILADOR DE IMPULSIÓN PRESIÓN ESTÁTICA DISPONIBLE	Pa	200	
VENTILADOR DE AIRE EXTERIOR PRESIÓN ESTÁTICA DISPONIBLE	Pa	220	
CAPACIDAD NOMINAL DEL CALENTADOR ELÉCTRICO	W	2600	
CAPACIDAD NOMINAL DEL HUMIDIFICADOR	W	1800	
CAUDAL DEL HUMIDIFICADOR	kg/h	3	
CONSUMO NOMINAL SIN OPCIONES	W	1500	1400
CONSUMO MÁXIMO SIN OPCIONES	W	2200	1900
MÁXIMA POTENCIA ABSORBIDA CON SÓLO RESISTENCIA	W	4800	4500
POTENCIA MÁXIMA ABSORBIDA SÓLO CON HUMIDIFICADOR	W	4500	4100
POTENCIA MÁXIMA ABSORBIDA CON RESISTENCIA Y HUMIDIFICADOR	W	7100	6700
PRESIÓN SONORA dB (A)	dB (A)	47	47
DIMENSIONES	mm	650 x 1690 x 450	
PESO	kg	95	
GAS REFRIGERANTE	Tipo	R410A	
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	V/Ph/Hz	230 / 1 + N / 50 400 / 3 + N / 50 (Opt.)	
FLUJO DE AGUA DE CONDENSACIÓN	m ³ /h	-	1,05
LÍMITES DE TEMPERATURA DEL AGUA DE CONDENSACIÓN	°C	-	De +10 a +35
LÍMITES DE TEMPERATURA DEL AIRE DE CONDENSACIÓN	°C	De -5 a +35	-
PRESIÓN SONORA DEL CONDENSADOR EXTERIOR dB (A)	dB (A)	50	-
DIMENSIONES EXTERNAS DEL CONDENSADOR	mm	286 x 463 x 300	-
PESO DEL CONDENSADOR EXTERNO	kg	25	-

La potencia frigorífica se declara con el ambiente interior a 18°C / 80% h.r. y el aire exterior a 30°C para las unidades CCV y CCA.

La potencia frigorífica se declara con ambiente interior a 18°C / 80% h.r. y agua suministrada a 15°C por unidad CCW.

Nivel sonoro de presión medido en campo libre a 1 m de la unidad.

URVAS DE RENDIMIENTO CCA / CCV 900 (CCW: rendimiento bajo demanda)

CCA 900		Temperatura del aire exterior (°C)							
		20				25			
Temperatura del aire de entrada °C	Humedad del aire de entrada % H.R.	Potencia frigorífica total kW	Potencia frigorífica sensible kW	Capacidad de deshumidificación l/24h	Potencia absorbida del compresor kW	Potencia frigorífica total kW	Potencia frigorífica sensible kW	Capacidad de deshumidificación l/24h	Potencia absorbida del compresor kW
12	50	3,84	3,45	13,4	1,05	3,73	3,38	12,0	1,2
	60	3,97	3,15	28,2	1,06	3,85	3,08	26,5	1,22
	70	4,08	2,85	42,3	1,06	3,92	2,76	39,9	1,24
	80	4,18	2,55	56,1	1,08	4,06	2,49	54,0	1,24
15	50	4,18	3,62	19,3	1,08	4,05	3,55	17,2	1,24
	60	4,3	3,25	36,1	1,11	4,17	3,19	33,7	1,25
	70	4,44	2,92	52,3	1,11	4,31	2,85	50,2	1,27
	80	4,56	2,59	67,8	1,14	4,43	2,52	65,7	1,27
18	50	4,5	3,76	25,5	1,13	4,37	3,69	23,4	1,28
	60	4,66	3,36	44,7	1,16	4,53	3,29	42,7	1,3
	70	4,79	2,96	63,0	1,17	4,65	2,89	60,5	1,31
	80	4,93	2,59	80,5	1,17	4,79	2,52	78,1	1,33
20	50	4,74	3,85	30,6	1,16	4,56	3,76	27,5	1,3
	60	4,91	3,41	51,6	1,16	4,73	3,33	48,2	1,33
	70	5,05	2,98	71,2	1,19	4,9	2,92	68,1	1,33
	80	5,19	2,58	89,8	1,2	5,04	2,52	86,7	1,35
25	50	5,26	4	43,3	1,24	5,11	3,94	40,2	1,36
	60	5,45	3,47	68,1	1,27	5,28	3,41	64,3	1,39
	70	5,67	2,99	92,2	1,27	5,45	2,9	87,7	1,41
	80	5,83	2,51	114,2	1,28	5,66	2,46	110,1	1,42
		Temperatura del aire exterior (°C)							
		30				35			
Temperatura del aire de entrada °C	Humedad del aire de entrada % H.R.	Potencia frigorífica total kW	Potencia frigorífica sensible kW	Capacidad de deshumidificación l/24h	Potencia absorbida del compresor kW	Potencia frigorífica total kW	Potencia frigorífica sensible kW	Capacidad de deshumidificación l/24h	Potencia absorbida del compresor kW
12	50	3,61	3,31	10,3	1,36	3,45	3,22	8,0	1,52
	60	3,69	2,99	24,1	1,38	3,57	2,92	22,4	1,53
	70	3,8	2,69	38,2	1,39	3,68	2,63	36,1	1,55
	80	3,9	2,4	51,6	1,39	3,77	2,33	49,5	1,55
15	50	3,89	3,46	14,8	1,39	3,76	3,39	12,7	1,55
	60	4	3,1	31,0	1,41	3,87	3,03	28,9	1,58
	70	4,14	2,76	47,5	1,42	4	2,7	44,7	1,58
	80	4,25	2,43	62,6	1,44	4,11	2,37	59,9	1,58
18	50	4,2	3,6	20,6	1,42	4,06	3,54	17,9	1,58
	60	4,35	3,2	39,6	1,45	4,2	3,14	36,5	1,61
	70	4,46	2,81	56,8	1,49	4,32	2,72	55,0	1,61
	80	4,6	2,44	74,3	1,5	4,45	2,37	71,6	1,63
20	50	4,42	3,7	24,8	1,45	4,27	3,63	22,0	1,61
	60	4,58	3,26	45,4	1,49	4,38	3,17	41,6	1,64
	70	4,71	2,83	64,7	1,49	4,55	2,77	61,2	1,64
	80	4,84	2,43	82,9	1,5	4,78	2,41	81,5	1,58
25	50	4,94	3,87	36,8	1,52	4,84	3,83	34,7	1,59
	60	5,12	3,34	61,2	1,53	5,01	3,3	59,0	1,61
	70	5,28	2,84	83,9	1,55	5,17	2,8	81,5	1,63
	80	5,42	2,37	104,9	1,58	5,31	2,34	102,2	1,64

Trau *by* CHARMEX S.A.

Charmex S.A.

Oficina central y almacén

Calle Venezuela nº 35

08019 Barcelona

Más información

 charmex.info

 [Charmex S.A.](#)

Información de contacto

 93 303 44 06

 charmex@charmex.info