

DESHUMIDIFICADOR DE PARED FDW

FDW16

Esta serie de deshumidificadores está formada por aparatos de alta calidad, caracterizados por un diseño elegante y de gran robustez.

Aptos para deshumidificación de:

Ambientes domésticos

Tabernas

Viviendas

Comercios

Pequeñas bodegas

Garajes

Están equipados con un ajuste manual de la humedad y están preparados para conectarse a un drenaje de condensados fijo.

Disponen de un **filtro de aire de alta eficiencia** en poliuretano, lavable y fácilmente reemplazable, y de un **depósito de recogida de condensados** de gran tamaño, con posibilidad de drenaje directo.



La principal característica de todos los modelos de esta serie es el **serpentin de evaporación** que consta de **tubos lisos de aluminio**. Esta disposición única, derivada de los deshumidificadores profesionales, permite un menor consumo de energía del aparato, con una eficiencia muy alta incluso con una humedad relativa baja.

La gestión electrónica de la descongelación y la protección contra reinicios anticipados garantizan una mayor vida útil de la máquina.

CARACTERÍSTICAS

MARCO

Estructura portante de chapa galvanizada recubierta de polvo exposi, que garantiza una gran resistencia y durabilidad.

La cubierta de plástico es dura y resistente a los impactos.

COMPRESOR

Compresor alternativo, montado sobre amortiguadores de vibraciones.

CIRCUITO REFRIGERANTE

Evaporador: El serpentín de evaporación está formado por tubos lisos de aluminio. Los tubos lisos garantizan un alto rendimiento del deshumidificador, reduciendo significativamente el consumo de energía, incluso con valores bajos de humedad relativa.

Condensador: La batería está fabricada con tubos de cobre y aletas de aluminio. El amplio tamaño de las aletas del condensador garantiza resistencia al polvo, larga vida útil y fácil mantenimiento de la máquina.

CONEXIÓN DE DRENAJE FIJA

La máquina también está preparada para conectarse a un drenaje de condensado fijo.

ADMIRADOR

Ventilador axial, equilibrado estática y dinámicamente.

FILTRO DE AIRE

El filtro de aire, suministrado de serie con la unidad, es lavable y fácilmente reemplazable. Filtro de alta eficiencia.

Charmex S.A.

Oficina central y almacén

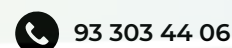
Calle Venezuela nº 35

08019 Barcelona

Más información



Información de contacto



DESHUMIDIFICADOR DE PARED FDW

FDW16

Especificaciones técnicas

Consumo de energía promedio nominal (20 °C - 60% RH)	200 vatios
Consumo máximo de energía (35 °C - 95% HR)	256 vatios
Máx. Consumo actual (35 °C - 95% RH) FLA	1,52A
Flujo de aire	160 mc/h
Nivel de presión sonora (3 metros en campo abierto)	39 dB(A)
Refrigerante	R134a
Montaje en la máquina para drenaje de condensados.	18 mm
Rango operativo (temperaturas)	7÷ 35° C
Rango de funcionamiento (humedad relativa)	30÷99%
Sistema de control de descongelación	Electrónico
Voltaje y frecuencia disponibles como estándar	230/1/50

Accesorios

ESTÁNDAR
 OPCIONAL
 NO DISPONIBLE



Descongelación por gas caliente	<input checked="" type="checkbox"/>
Humidistato mecánico	<input type="checkbox"/>

Dimensiones y pesos



		Con embalaje
Ancho	692 mm	722 mm
Altura	315 mm	345 mm
Profundidad	217 mm	247 mm
Peso	22,5 kg	24,3 kg

Charmex S.A.
 Oficina central y almacén
 Calle Venezuela n° 35
 08019 Barcelona

Más información

 charmex.info
 Charmex S.A.

Información de contacto

 93 303 44 06
 charmex@charmex.info

