



## SERIE FD | FD36 | FD62 | FD80



| Deshumidificadores robustos, móviles y de funcionamiento autónomo para aplicaciones comerciales, industriales y de secado. Sus características principales es que constan de un secado rápido y natural, aptos para el secado de obras e industriales, ofrecen un bajo nivel sonoro y además requieren de un mantenimiento mínimo.

Este modelo ha sido diseñado para su uso en lugares como: obras de construcción, contratación y restauración, lavanderías, bodegas, casas cerca del mar o en la montaña, sótanos, bibliotecas, museos, secado de casas de obra nueva y pequeñas tiendas.

### CARACTERÍSTICAS



Defrost automático  
Gas caliente



Humidostato mecánico



Contador de horas



Conexión al desagüe fijo



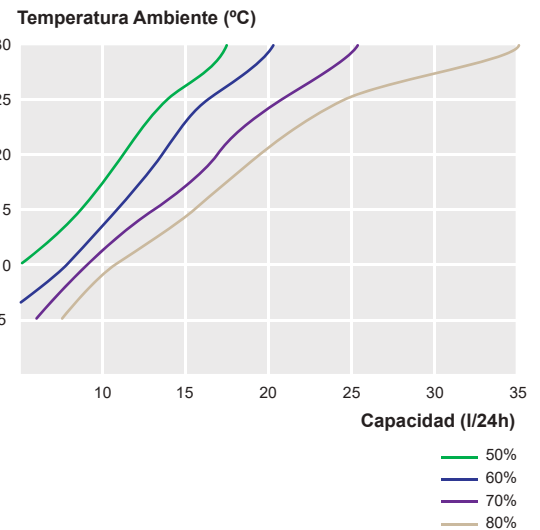
Ruedas pivotantes

### DATOS TÉCNICOS

	FD36	FD62	FD80
Tipo	móvil	móvil	móvil
Capacidad de extracción (*)	36 l/24h	62 l/24h	80 l/24h
Caudal del aire	450 m³/h	650 m³/h	1000 m³/h
Temperatura de servicio	0,5-35 °C	0,5-35 °C	0,5-35 °C
Tensión eléctrica	230/50 V/Hz	230/50 V/Hz	230/50 V/Hz
Consumo máx.	0,78 kW	1,35 kW	1,35 kW
Refrigerante	R410a	R410a	R410a
Nivel sonoro	46 dB(A)	52 dB(A)	52 dB(A)
Deposito de condensados	8 l.	14 l.	14 l.
Desagüe permanente	•	•	•
Dimensiones (alt x an x fon)	720x380x350 mm	900x545x420 mm	900x545x420 mm
Peso	39 kg	42 kg	56 kg

• : Disponible - : No disponible  
(\*) a 30°C - 80%HR

### HUMEDAD CONDENSADA



| Bajo consumo energético.

| Conexión a desagüe fijo.

| Estructura resistente de acero galvanizado con recubrimiento en polvo.

| Evaporador tubo liso.

| Gas ecológico R410a.