



FDP96 y FDP62



| Deshumidificadores robustos, móviles y de funcionamiento autónomo para aplicaciones comerciales, industriales y de secado.

| Sus características principales son que ofrecen un secado rápido y natural, aptos para el secado de obras y recintos industriales, ofreciendo un bajo nivel sonoro y además requieren de un mantenimiento mínimo.

CARACTERÍSTICAS



Defrost automático
Gas caliente



Humidostato mecánico



Contador de horas



Conexión al desagüe fijo



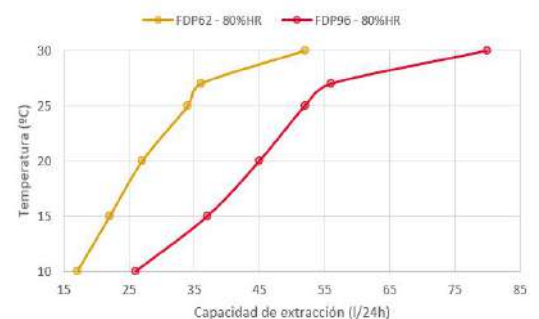
Ruedas robustas

DATOS TÉCNICOS

| | FDP96 | FDP62 |
|------------------------------|------------------------|-----------------------|
| Tipo | móvil | móvil |
| Capacidad de extracción (*) | 80 l/24h | 52 l/24h |
| Caudal del aire | 1000 m ³ /h | 550 m ³ /h |
| Temperatura de servicio | 1-35 °C | 1-35 °C |
| Tensión eléctrica | 230/50 V/Hz | 230/50 V/Hz |
| Consumo máx. | 1,2 kW | 0,89 kW |
| Refrigerante | R1234yf | R1234yf |
| Nivel sonoro | 52 dB(A) | 50 dB(A) |
| Deposito de condensados | 14 l. | 14 l. |
| Desagüe permanente | • | • |
| Dimensiones (alt x an x fon) | 1000x560x570 mm | 800x560x520 mm |
| Peso | 57 kg | 45 kg |

• : Disponible - : No disponible
(*) a 30°C - 80%HR

CURVA DE RENDIMIENTO



| Bajo consumo energético.

| Estructura resistente de acero galvanizado con recubrimiento en polvo.

| Evaporador tubo liso.

| Gas ecológico R1234yf