

## ASPEN HEAVY DUTY

Las bombas con depósito ofrecen un rendimiento extraordinario donde destacan por la facilidad de limpieza del depósito, su válvula antirretorno "Twist y Clic" y un nivelador de burbuja incorporado.

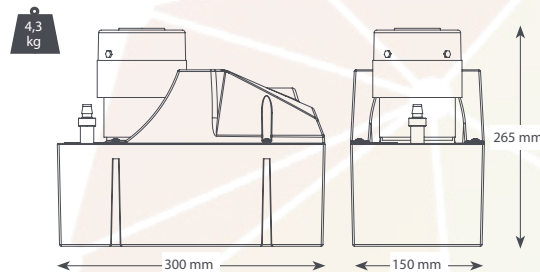
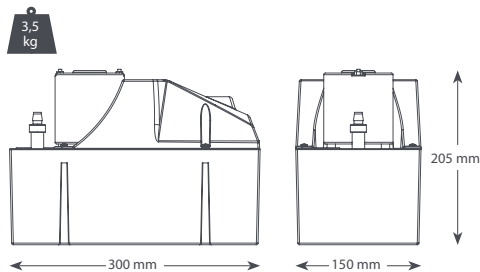
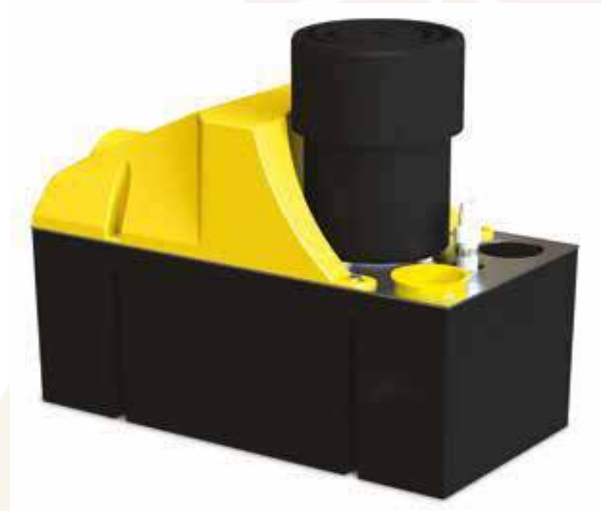
### Características

- Gran capacidad de caudal
- Válvula antirretorno
- Fácil instalación con depósito de 4 litros

### Aplicación

- Heavy 6: Hasta 1200 kW; Heavy 10: Hasta 1460 kW
- Cámaras de refrigeración, Humidificadores, Equipos de tratamiento de aire (UTA)

**Perfecta para:** Grandes volúmenes de agua





### Tipo



### Heavy 6

### Heavy 10

Caudal máximo (l/h)	900 L/h	1070 L/h
Altura máxima (m)	7 metros	9 metros
Depósito (l)	4 litros	4 litros
Temperatura (°C)	40 °C	40 °C
Nivel sonido (dB)	60 dB (A)	64 dB (A)
Alimentación	230 V/l/50 Hz	230 V/l/50 Hz
Dimensiones (mm)	205x150x300 mm	205x150x300 mm
Peso (kg)	3,5 kg	4,3 kg

**Charmex S.A.**  
Oficina central y almacén  
Calle Venezuela nº 35  
08019 Barcelona

Más información  
 [charmex.info](http://charmex.info)  
 Charmex S.A.

Información de contacto  
 93 303 44 06  
 [charmex@charmex.info](mailto:charmex@charmex.info)

