

ASPEN MACERATOR

Esta familia de bombas son extremadamente fáciles de instalar y mantener. Se colocan directamente debajo de la unidad de refrigeración y eliminan el agua durante el ciclo de descongelación

Características

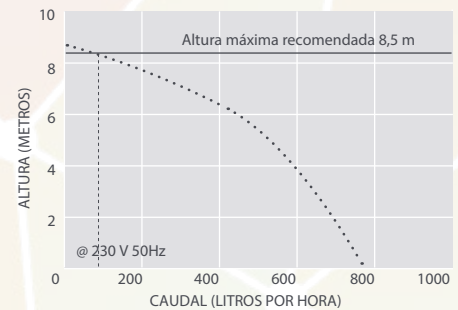
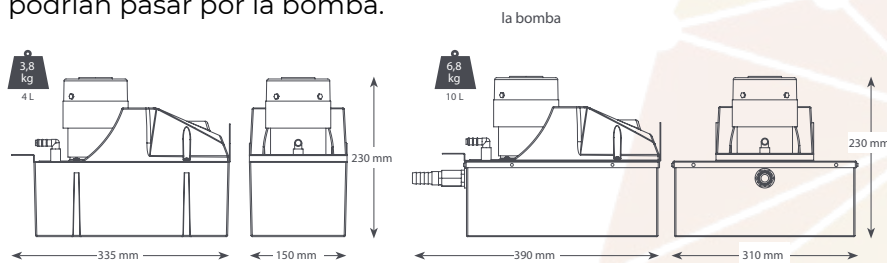
- Filtro interno y sistema de trituración
- Gran caudal y altura
- Interruptor de seguridad de nivel de agua

Aplicación

- Una sola o varias unidades de refrigeración



Perfecta para: El tratamiento de los residuos alimentarios que podrían pasar por la bomba.



Tipo

Caudal máximo (l/h)

780 L/h

780 L/h

Altura máxima (m)

8,5 metros

8,5 metros

Depósito (l)

4 litros

10 litros

Temperatura (°C)

40 °C

40 °C

Nivel sonido (dB)

64 dB (A)

64 dB (A)

Alimentación

230 V/l/50 Hz

230 V/l/50 Hz

Dimensiones (mm)

230x150x335 mm

230x310x390 mm

Peso (kg)

3,8 kg

6,8 kg

Charmex S.A.

Oficina central y almacén

Calle Venezuela nº 35

08019 Barcelona

Más información



charmex.info



Charmex S.A.

Información de contacto



93 303 44 06



charmex@charmex.info

