

DESHUMIDIFICADOR FULL INVERTER

DHCF

Deshumidificador con **sistema de control Full Inverter**, capaz de gestionar la **velocidad del motor del compresor** junto con la del **ventilador**, logrando de esta forma un **rendimiento optimizado**.

Su funcionamiento consiste en permitir que el aire húmedo que entra en su interior, se enfríe rápidamente por debajo de la temperatura de punto de rocío gracias al evaporador.

El agua de ese aire húmedo es condensada y evacuada en el proceso frigorífico para que, posteriormente, y a través del condensador, se caliente el aire frío y seco que se ajustará al valor relativo establecido.

Su cubierta superior y panel lateral de aluminio garantizan **resistencia y durabilidad**.

Se puede instalar **colgado en la pared** o **de pie**, para lo que pueden utilizarse sus pies de apoyo antivibración y altura ajustable.

CARACTERÍSTICAS



Ahorro energético



Control electrónico avanzado



10 veces más silencioso que modelos ON/OFF



Arranque suave del sistema



Mayor durabilidad



WiFi

Incluye:



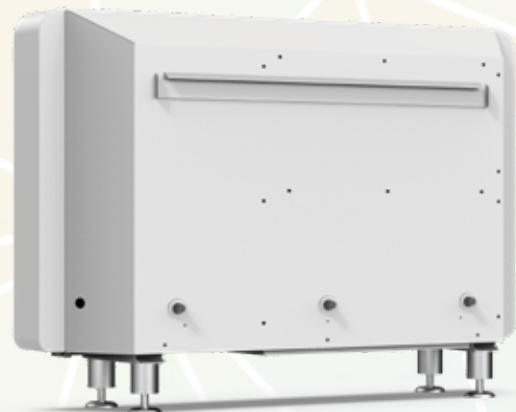
Pies de goma antivibración



DHCF 50



DHCF 60 - 120



DHCF



DESHUMIDIFICADOR FULL INVERTER

DHCF



Especificaciones técnicas

	DHCF 50	DHCF 60	DHCF 100	DHCF 120
Rango de temperatura de funcionamiento (°C)	0~38	10~38	10~38	10~38
Capacidad extracción (l/h)(Aire 30°C, HR 80%)	2,0	2,5	4,0	5,0
DER (l/h.kW) (Aire 30°C, HR 80%)	4.10~3.70	4.00~3.40	4.53~4.05	4.50~3.68
Capacidad extracción (l/h) (Aire 30°C, HR 70%)	1,7	2,1	3,3	4,2
DER (l/h.kW) (Aire 30°C, HR 70%)	3.34~3.20	3.34~3.00	4.00~3.50	3.86~3.25
Capacidad extracción (l/h) (Aire 30°C, HR 60%)	1,36	1,7	2,6	3,4
DER (l/h.kW) (Aire 30°C, HR 60%)	2.8~2.5	2.65~2.45	3.2~2.9	3.1~2.7
Potencia nominal (kW)(Aire 30°C, HR 80%)	0.11~0,55	0.11~0,73	0.17~0,99	0.22~1.36
Corriente nominal (A) (Aire 30°C, HR 80%)	0.48~2.39	0.48~3.17	0.74~4.30	0.96~5.91
Corriente de entrada máxima (A)	5	6,50	8,0	9,5
Alimentación	230V~/1Ph/50Hz			
Presión sonora a 1 m dB (A)	35.5~43.8	38.3~45.6	40.3~45.8	39.9~46.4
Caudal de aire (m ³ /h)	600	600	1000	1200
Dimensiones (largo x ancho x alto) (mm)	1140x250x713	850x291x770	1120x291x770	1220x291x770
Refrigerante	R-32	R-32	R-32	R-32
Peso neto (Kg)	62	53	68	72

*DER - Dehumidification Efficiency Ratio (Relación de eficiencia de deshumidificación)

Con embalaje

Charmex S.A.
Oficina central y almacén
 Calle Venezuela n° 35
 08019 Barcelona

Más información
 charmex.info
 [Charmex S.A.](https://www.linkedin.com/company/charmex-s-a)

Información de contacto
 93 303 44 06
 charmex@charmex.info