

RO 30 - 600



ÓSMOSIS INVERSA INDUSTRIAL

La gama de ósmosis inversa abarca desde la serie doméstica hasta la gama industrial, con un amplio abanico de producciones de permeado.

La serie industrial son equipos diseñados para la producción de agua de baja salinidad para acoplar a sistemas de humidificación por alta presión.

Producciones desde 30 l/h hasta 600 l/h.

El conjunto incluye una microfiltración de 5 µm, presostato de mínima, bomba de alta presión, membranas osmóticas, electroválvulas de entrada/lavado, manómetros de presión/rechazo, caudalímetro, regulador de caudal de rechazo, llave de recirculación, depósito presurizado, presostato de trabajo, conductivímetro a la salida y un programador digital para poder gestionar todos los parámetros.



Compatibles con:
Humidificadores

Capacidad de
producción



30 - 600 L/H

Características técnicas

	RO-30	RO - 60	RO - 120	RO - 200	RO - 400
Producción	30 L/h	60 L/h	120 L/h	200 L/h	400 L/h
Potencia nominal	245 W	375 W	375 W	750 W	1,1 kW
Conversión	25%	30%	45%	40%	50%
Acumulador presurizado	-	150 L	330 L	450 L	1.000 L
Presión de trabajo	3 - 5 Bar	3 - 5 Bar	3 - 5 Bar	3 - 5 Bar	3 - 5 Bar
Número de etapas	-	-	-	-	-
TDS de entrada máximo	2.000 ppm	2.000 ppm	2.000 ppm	2.000 ppm	1.000 ppm
Alimentación (Hz)	230 V/I/ 50	230 V/I/ 50	230 V/I/ 50	230 V/I/ 50	400 V/III/ 50
Dimensiones Al x An x Fon	700 x 800 x 400 mm	700 x 1200 x 400 mm	700 x 1200 x 400 mm	1500 x 600 x 500 mm	1800 x 1010 x 650 mm

	RO-600
Producción	600 L/h
Potencia nominal	1,1 kW
Conversión	60%
Acumulador presurizado	1.000 L
Presión de trabajo	3 - 5 Bar
Número de etapas	-
TDS de entrada máximo	1.000 ppm
Alimentación (Hz)	400 V/III/ 50
Dimensiones Al x An x Fon	1800 x 1010 x 650 mm