

AD100 - 1250E

DESHUMIDIFICADORES DE ADSORCIÓN

Estos equipos emplean una tecnología distinta a los equipos frigoríficos, ofreciendo unas elevadas prestaciones a bajas temperaturas y logrando reducir la humedad hasta valores inferiores al 40%HR.

La serie pequeña AD100 - 1250 incorpora interruptor principal, selector manual/ automático, amperímetro, contador horario, potenciómetros para regular el flujo de aire y conector para control remoto



 Aptos para: Procesos de producción Secado de productos Farmacéutica	Caudal de aire hasta 1250 M3/H	Capacidad de extracción 0,59-18,9 KG/H
--	--	---

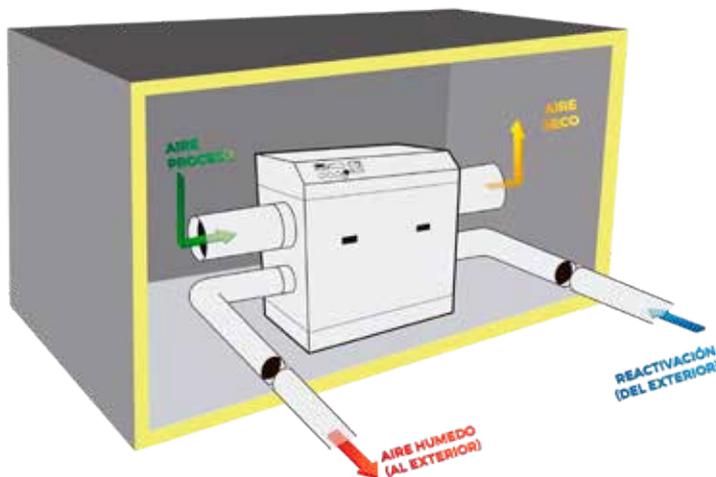
⊕ Accesorios

- Controlador de humedad y temperatura AR247.

⊗ Opcionales

- Señalización remota de alarma.
- Versión acero INOX 304.

EJEMPLO DE INSTALACIÓN



Características técnicas

	AD100	AD270E	AD420E	AD550E	AD700E
Capacidad de extracción*	0,59 kg/h	0,99 kg/h	1,95 kg/h	2,67 kg/h	2,71 kg/h
Caudal de aire	100 m ³ /h	270 m ³ /h	420 m ³ /h	550 m ³ /h	700 m ³ /h
Presión disponible	180 Pa	210 Pa	300 Pa	270 Pa	180 Pa
Potencia nominal*	1,04 kW	1,49 kW	2,94 kW	3,84 kW	3,84 kW
Nivel sonoro	42 dB (A)	42 dB (A)	44 dB (A)	44 dB (A)	46 dB (A)
Temperatura operativa	-30 ~ +40 °C				
Alimentación	230 V/l/50 Hz				
Dimensiones Al x An x Fon	436x435x500 mm	436x435x500 mm	490x490x640 mm	490x490x640 mm	490x490x640 mm
Peso	25 kg	26 kg	31,5 kg	31,5 kg	33 kg

* (20°C y 60%HR)

	AD820E	AD1250E
Capacidad de extracción*	4,78 kg/h	6,74 kg/h
Caudal de aire	820 m ³ /h	1250 m ³ /h
Presión disponible	160 Pa	400 Pa
Potencia nominal*	6,95 kW	10,58 kW
Nivel sonoro	58 dB (A)	64 dB (A)
Temperatura operativa	-30 ~ +40 °C	-30 ~ +40 °C
Alimentación	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz
Dimensiones Al x An x Fon	720x611x680 mm	1000x1000x600 mm
Peso	57 kg	62 kg

* (20°C y 60%HR)