

AD1000E - 3100T

DESHUMIDIFICADORES DE ADSORCIÓN

Estos equipos emplean una tecnología distinta a los equipos frigoríficos, ofreciendo unas elevadas prestaciones a bajas temperaturas y logrando reducir la humedad hasta valores inferiores al 40%HR.

La serie AD1000-3100T son equipos de elevada eficiencia y personalización. Incorporan un PLC de control, con pantalla táctil de control, que permite la gestión de la humedad, parámetros de funcionamiento del sistema, alarmas y comunicarse mediante pasarela Modbus y TCP/IP para poder integrar el equipo



 Aptos para: Procesos de producción Secado de productos Farmacéutica	Caudal de aire hasta  3100 M3/H	Capacidad de extracción 8,8 - 11,5 KG/H 
---	--	---

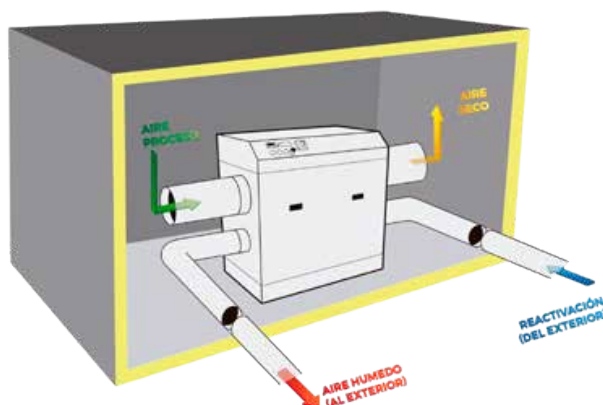
⊕ Accesorios

- Controlador humedad y temperatura KAVTF-I.

⚙ Opcionales

- Versión con recuperador de calor.
- Versión acero INOX 304.
- Regeneración por Vapor.
- Batería de agua pre/post enfriamiento.
- Válvula 3 vías proporcional de pre/post.
- Alarma de filtros.
- Ventiladores con variador de frecuencia.
- Versión de control completo de clima (humedad y temperatura).

EJEMPLO DE INSTALACIÓN



	AD1000E	AD1500E	AD2000E
Capacidad de extracción*	8.8 kg/h	12,7 kg/h	15,8 kg/h
Caudal de aire	1000 m ³ /h	1500 m ³ /h	2000 m ³ /h
Presión disponible	300 Pa	200 Pa	250 Pa
Potencia nominal*	12,6 kW	18.9 kW	23,9 kW
Nivel sonoro	64 dB (A)	64 dB (A)	66 dB (A)
Temperatura operativa	-30 ~ +40 °C	-30 ~ +40 °C	-30 ~ +40 °C
Alimentación	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz
Dimensiones Al x An x Fon	1255x1285x845 mm	1255x1285x845 mm	1255x1285x845 mm
Peso	205 kg	210 kg	215 kg

* (20°C y 60%HR)

	AD2500E	AD3100T
Capacidad de extracción*	18,9 kg/h	11,5 kg/h
Caudal de aire	2500 m ³ /h	3100 m ³ /h
Presión disponible	300 Pa	250 Pa
Potencia nominal*	29 kW	16,6 kW
Nivel sonoro	66 dB (A)	68 dB (A)
Temperatura operativa	-30 ~ +40 °C	-30 ~ +40 °C
Alimentación	400 V/III/50 Hz	400 V/III/50 Hz
Dimensiones Al x An x Fon	1255x1285x845 mm	1255x1285x845 mm
Peso	220 kg	230 kg

* (20°C y 60%HR)